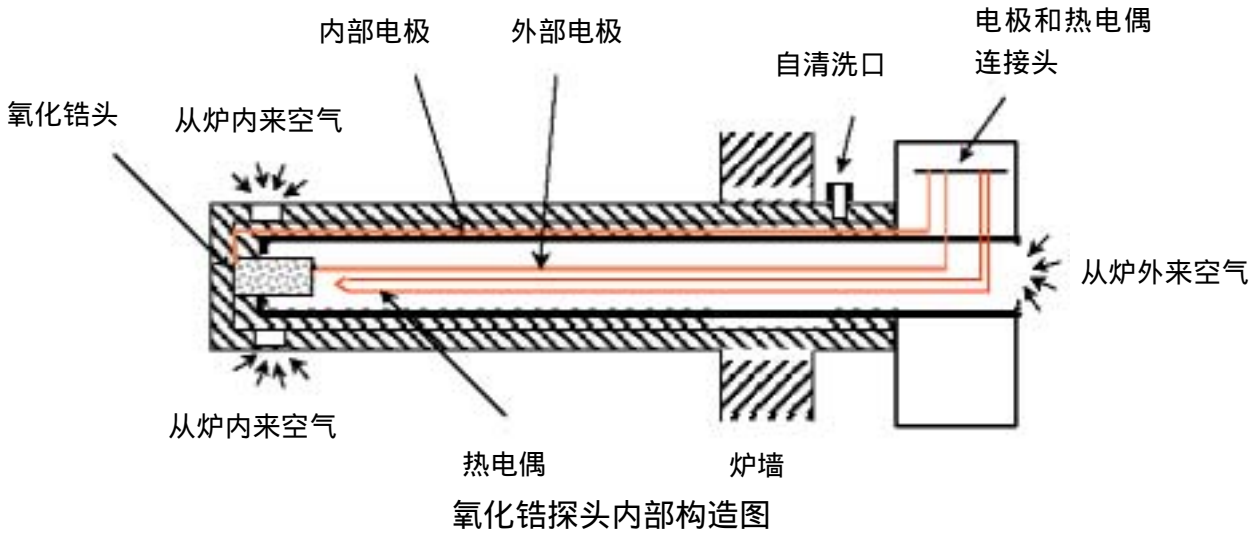


氧化锆探头

氧化锆探头应用在加热处理中，测量炉内气体碳的浓度。

探头产生一个基于辅助空气(炉外)和炉内实际的氧浓度成正比的毫伏(mV)信号。同时通过内置于探头顶部的热电偶，温度也可以测量出来。

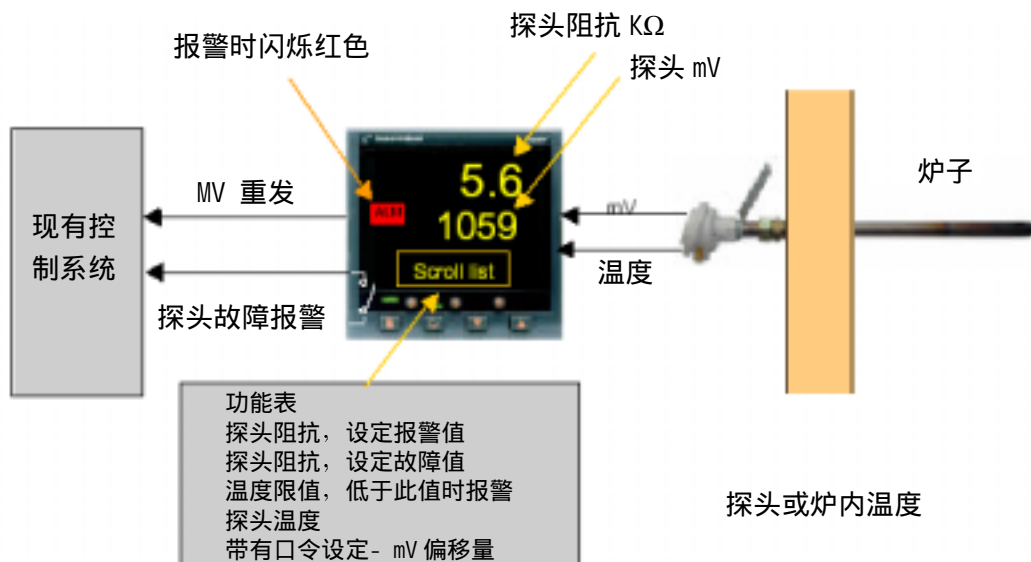
在气体控制系统中，这个信号可以通过 26/2704 功能模块计算出炉内气体实际的碳的百分含量。26/2704 探头功能模块接口兼容大多数氧化锆探头。

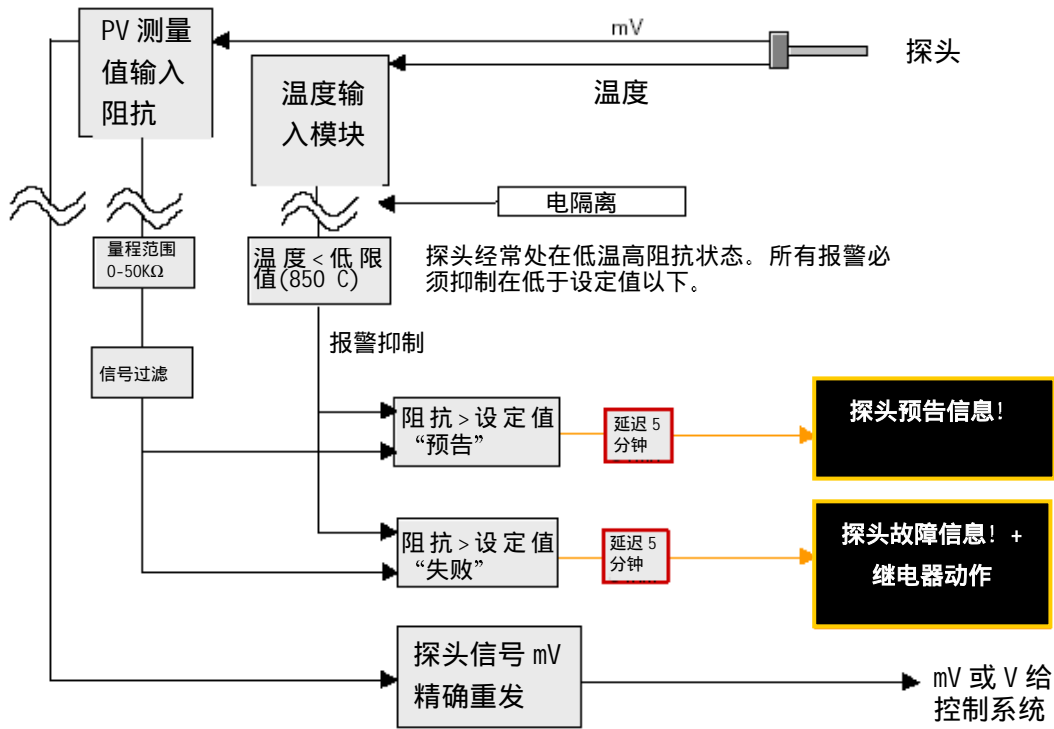


为什么要监控氧化锆探头？

当氧化锆探头的输出阻抗增大到一定数值时，预示着探头的性能已经恶化了，需要更换。26/2704 控制器具有测量连接到输入端的传感器阻抗的能力，同时有关联的用户报警，报警状态提醒操作人员探头接近于故障状态。这个特点不仅适用于新安装的 26/2704 监控的探头出现故障的可能，同时也为用户已经安装的探头控制系统提供了附加诊断功能。

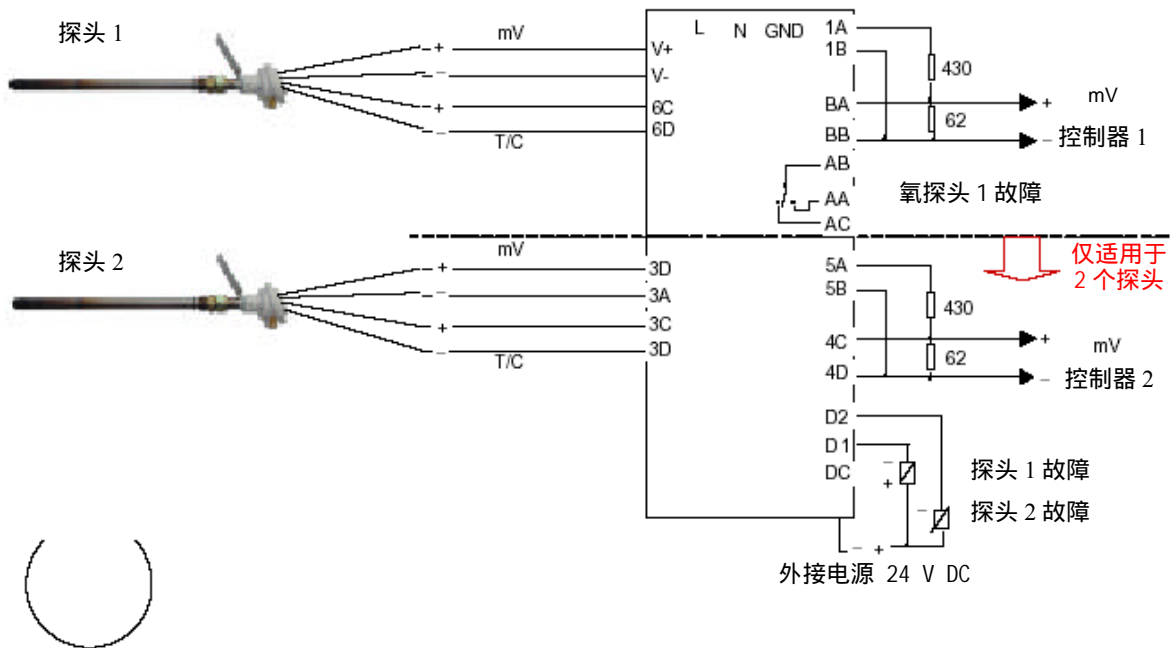
探头监控





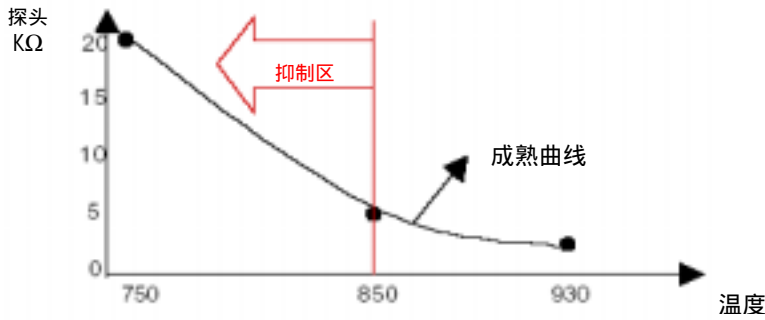
探头延迟是抑制虚假报警，当炉门打开时，高 mV 值、高电压偏移量、高温偏移量都可能引起报警，因为采用的是计算阻抗的方法。

1 个或 2 探头的接线方式



报警抑制

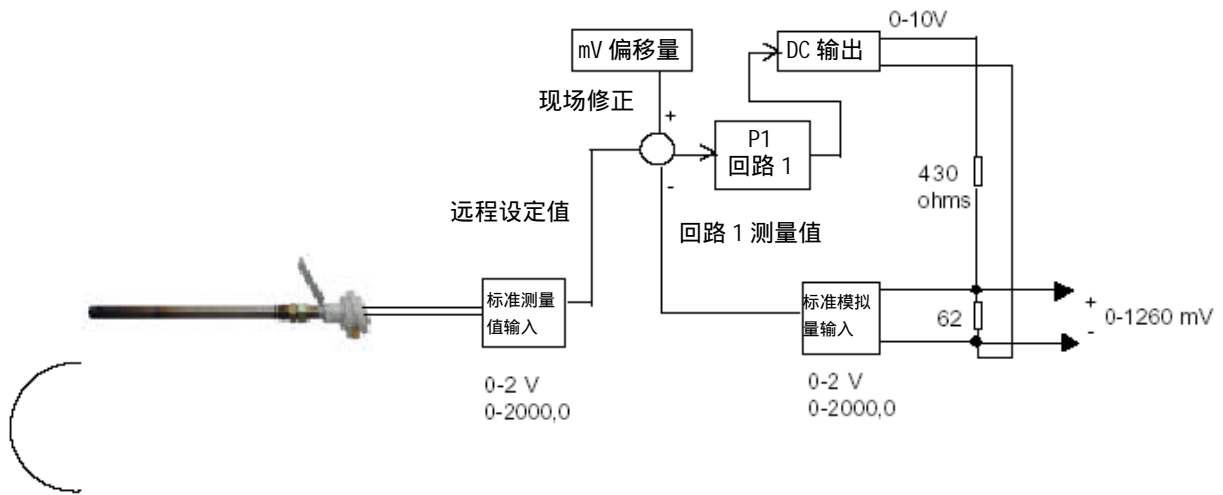
氧化锆探头本身在温度很低的情况下具有非常高的阻抗。由于这个原因在温度低于 850°C 报警必须进行抑制。在 26/2704 控制器中简单地监控探头温度就是用这个值去给出报警抑制信号。



探头阻抗随温度变化曲线

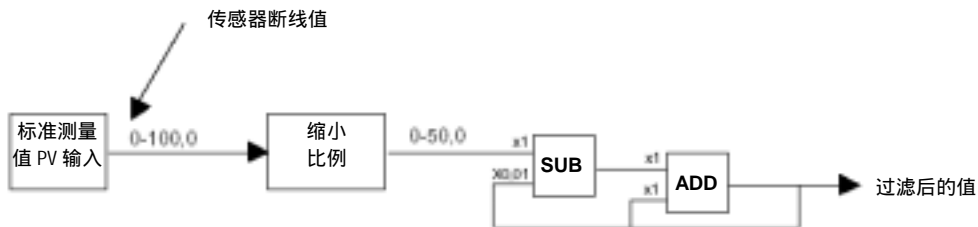
高精度 mV 信号的重发

如果 26/2704 监控器只作为探头监视器的话,那么重发的 mV 信号必须送给探头控制器。下面的设置给出了高精度重发所要求的过程变量信号。温度测量通过探头内的热电偶,一路信号给控制器,一路信号给探头监视器。



阻抗测量过滤器

探头阻抗测量存在一定的电气噪声,因此需要进行内部过滤,通过下面简单的办法用组态工具就可以达到目的。



大连爱克新仪器公司将以先进的设备、精湛的技术和真诚的服务为您提供最优化的解决方案!

大连爱克新仪器有限公司



地址: 辽宁省大连市中山区七七街23号海鹰大厦403室

邮编: 116001

网址: www.actionio.com.cn

电话: 0411-82650498 传真: 0411-82650478

Email: Sales@actionio.com.cn Support@actionio.com.cn